

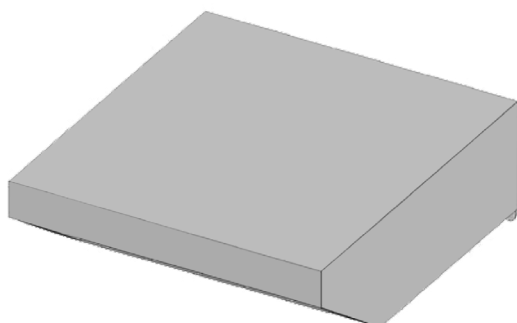
# Fiche technique

Caractéristiques du produit



## Hotte à condensation pour EPD/EPM/EPMN

|               |                          |                   |
|---------------|--------------------------|-------------------|
| <b>Modèle</b> | <b>Code SAP</b>          | 00012548          |
| DG 1 K        | <b>Groupe d'articles</b> | Four à convection |



|                              |          |                                  |                    |
|------------------------------|----------|----------------------------------|--------------------|
| <b>Code SAP</b>              | 00012548 | <b>Poids net [kg]</b>            | 40.00              |
| <b>Largeur nette [mm]</b>    | 870      | <b>Puissance électrique [kW]</b> | 0.300              |
| <b>Profondeur nette [mm]</b> | 950      | <b>Alimentation</b>              | 230 V / 1N - 50 Hz |
| <b>Hauteur nette [mm]</b>    | 300      |                                  |                    |

# Fiche technique

Dessin technique



**Hotte à condensation pour EPD/EPM/EPMN**

**Modèle**

**Code SAP**

00012548

DG 1 K

**Groupe d'articles**

Four à convection

# Fiche technique

## Paramètres techniques



### Hotte à condensation pour EPD/EPM/EPMN

|               |                          |                   |
|---------------|--------------------------|-------------------|
| <b>Modèle</b> | <b>Code SAP</b>          | 00012548          |
| DG 1 K        | <b>Groupe d'articles</b> | Four à convection |

**1. Code SAP:**

00012548

**2. Largeur nette [mm]:**

870

**3. Profondeur nette [mm]:**

950

**4. Hauteur nette [mm]:**

300

**5. Poids net [kg]:**

40.00

**6. Largeur brute [mm]:**

900

**7. Profondeur brute [mm]:**

1100

**8. Hauteur brute [mm]:**

500

**9. Poids brut [kg]:**

50.00

**10. Type d'appareil:**

Appareil électrique

**11. Puissance électrique [kW]:**

0.300

**12. Alimentation:**

230 V / 1N - 50 Hz

**13. Matériel:**

Inox

**14. La couleur extérieure de l'appareil:**

Acier inoxydable

**15. Section des conducteurs CU [mm²]:**

0,5